

Инструкция по монтажу

муфты кабельной соединительной марки ПС(Б)-1,2,3(4,5)х(...)-1

Муфта кабельная ПС(Б)-1,2,3(4,5)х(...)-1 предназначена для соединения 1, 2-х, 3-х, 4-5-ти жильных силовых кабелей с пластмассовой изоляцией напряжением до 1кВ.

Устанавливается в грунте, туннелях, каналах и на открытом воздухе.

КАБЕЛЬНЫЕ МУФТЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 13781.0-86,

ТУ ВУ 290340403.006-2016

Схема муфты ПС(Б)-1,2,3(4,5)х(...)-1 (комплект муфты смонтирован на кабеле)



Монтаж муфты должен выполнять рабочий-кабельщик. Используйте пропановую (предпочтительно) или бутановую газовую горелку. Настройте горелку таким образом, чтобы получить мягкое синее пламя с желтым языком (120-140°C). Следует избегать остроконечного синего пламени. Держите горелку в направлении усадки для предварительного нагрева материала. Обеспечивайте равномерный прогрев деталей со всех сторон по длине и окружности. Убедитесь в том, что трубка равномерно усажена по всей окружности, прежде чем продолжать усадку вдоль кабеля. Усаженные детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок. Из-под кромок герметизирующих деталей после усадки должен выступить избыток клея-герметика.

Последовательность монтажа кабельной муфты марки ПС(Б)-1,2,3(4,5)х(...)-1

Рис. №1

1. Организуйте рабочее место и подготовьте кабели для разделки. Проверьте соответствие типоразмера и комплекта муфты сечению соединяемых кабелей.
2. Наденьте термоусаживаемый защитный кожух на один из соединяемых кабелей, предварительно защищив внутреннюю поверхность кожуха от загрязнения, используя для этого упаковочный пакет.
3. Снимите с кабелей оболочку размером, показанным на рис. №1.
4. Наденьте изолирующие манжеты на жилы длиной разделки.
5. Соедините жилы болтовыми соединителями по описанной ниже технологии. Отрежьте и снимите с концов жил изоляцию на длину равную половине длины болтового соединителя (см. рис. 2). Зачистите концы жил от окиси до металлического блеска, вставьте их в отверстия соединителей до упора и зафиксируйте, подтянув болты. Концы однопроволочных секторных жил перед закреплением в соединителе необходимо развернуть относительно болта соединителя до положения, показанного на рис. 3. Закрутите ключом болты соединителей до срываивания их головок, (рис 4).
6. Надвиньте изолирующие манжеты на соединители, расположив их симметрично относительно соединителей.
7. Усадите изолирующие манжеты, прогревая каждую манжету по направлению от середины к ее торцам, (см. рис. 5).
8. Сведите жилы как можно ближе друг к другу. Для дополнительной стяжки и герметизации, поверх жил произведите намотку с натяжением и 20% перекрытием клеевой пленки (рис-6).
9. Присоедините к оболочке кабеля провод заземления по описанной ниже технологии. Зачистите до металлического блеска на оболочках соединяемых кабелей, на расстоянии 5-10 мм, площадку шириной 30-35 мм. Установите на зачищенную площадку одного из кабелей терку, положите на нее конец провода заземления, направив другой конец провода к месту соединения жил. Закрепите конец провода заземления, обмотав оболочку кабеля вместе с теркой нажимной пружиной. Положите провод заземления вдоль жил до оболочки второго кабеля и повторите операции по соединению провода заземления к оболочке второго соединенного кабеля. Если кабель бронированный, то одновременно с операцией по присоединению провода заземления к оболочке кабеля, необходимо присоединить провод заземления и к бронелентам соединяемых кабелей по выбранной вами технологии (рис-7).
10. Отделите ленту-герметик от подложки и обмотайте с 30% перекрытием, до обеспечения плавного перехода, места соединения заземляющего проводника, оболочки и бронеленты с заходом не менее 30 мм на защитный покров кабеля. Надвиньте защитный термоусаживающий кожух, расположив его по центру монтируемой муфты, и усадите кожух, начиная прогрев от середины кожуха к его краям (см. рис. 8).

Монтаж муфты закончен. Механические воздействия на муфту можно производить после ее остывания до температуры окружающего воздуха.

Рис. №2



Рис. №3

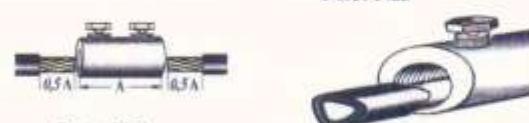


Рис. №4

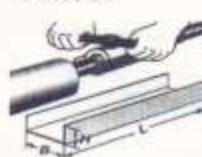


Рис. №5

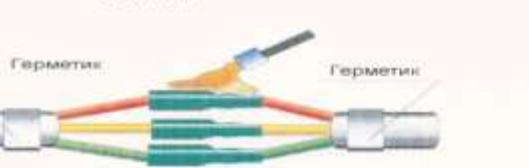


Рис. 6

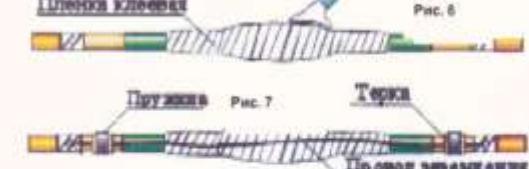


Рис. 8

